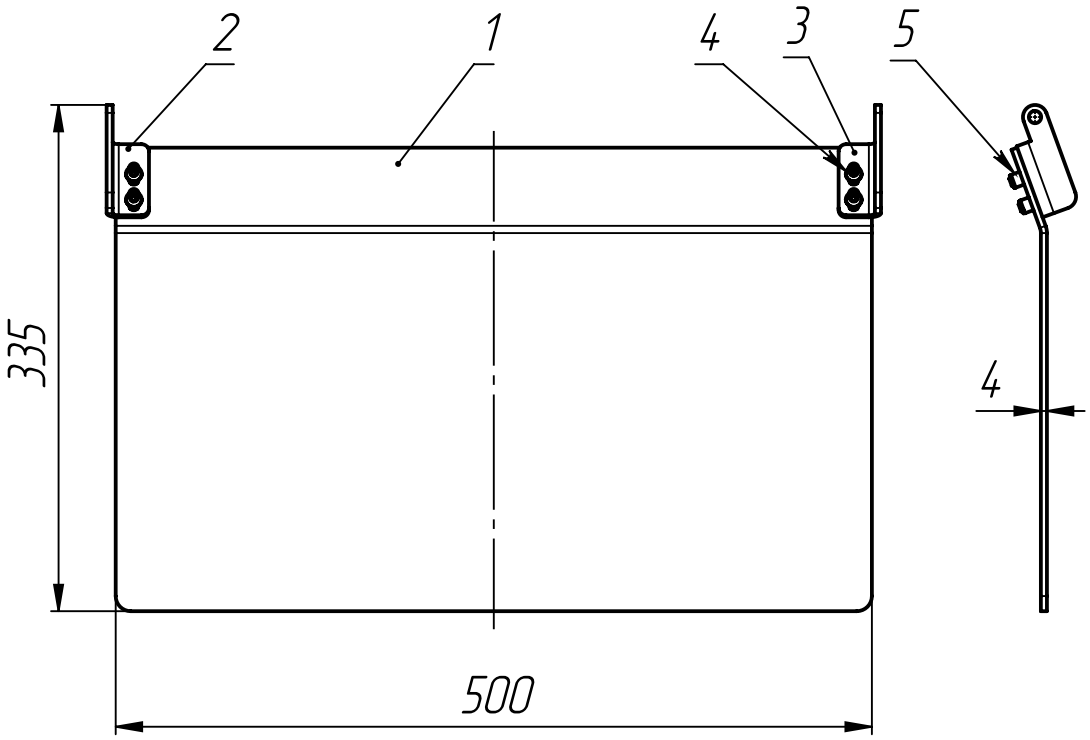
ORW-72.24.50



1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная аргонодуговая.
3. Покрытие поз. 1...3 после запрессовки гаек: антистатическая полиэфирная порошковая краска RAL 7035 светло-серая, муар. Резьбы от покрытия предохранить. Требования к техпроцессу – по ГОСТ 9.410-88, схема 1. Класс покрытия – IV, группа – 7 (химически стойкое), условия эксплуатации – УХЛ1 ГОСТ 9.032-74. Толщина покрытия 100 мкм. Детали перед покраской очистить и обезжирить.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ORW-72.24.50.001	Платформа	1	
2	ORW-72.24.50.002	Уголок	1	
3	ORW-72.24.50.002-01	Уголок	1	
4		Винт M6x16 ISO 7380 оцинк.	4	
5		Заклепка резьбовая 6M-30CK/KN потайной бортик, оцинк.	4	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зотов		18.12.2025
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ORW-72.24.50

Платформа

Лит.	Масса	Масштаб
	5.0	1:5

Лист | Листов 1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А4